

# Supply Chain Management

## Zertifikat - Checkliste

Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Matrikelnummer: \_\_\_\_\_

Studiengang: \_\_\_\_\_

### Pflichtveranstaltungen

- Global Logistics and Supply Chain Management (ehemals Business Logistics) (5 ECTS)
- Produktions- und Supply Chain Management (ehemals Prozess- und Wertschöpfungsmanagement) (5 ECTS)
- Masterarbeit (30 ECTS)

### Master in Management

- Fortgeschrittene Methoden der Managementforschung (Hauptseminar) (5 ECTS)

### Master in Wirtschaftsingenieurwesen

- Projektarbeit (12,5 ECTS)

### Wahlmodule

#### Master in Management (25 ECTS aus 40 ECTS)

#### Master in Wirtschaftsingenieurwesen (10 ECTS aus 40 ECTS)

- International Logistics (5 ECTS)
- Strategic Supply Management (5 ECTS)
- Supply Chain Management Research Seminar (ehemals LIS) (5 ECTS)
- Logistik Consulting (5 ECTS)
- Global Retail Logistics (vhb-Kurs) (5 ECTS)
- Industrielles Management (Lehrstuhl Prof. Voigt) (5 ECTS)
- Fallstudien und Projekte im Management III (Proseminar) (5 ECTS)
- Internationale Transportlogistik- und Distributionssysteme (vhb-Kurs) (5 ECTS)

### Alle Anforderungen erfüllt:

Datum \_\_\_\_\_

Name \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

Stempel \_\_\_\_\_